## ED I 技术及其在水处理中的应用

### 渠慧英

(内蒙古电力勘测设计院,内蒙古 呼和浩特 010020)

摘 要: 随着大型机组对用水品质的提高及降低环境污染的环保政策下, 膜技术因其具有可靠的出 水水质、简捷方便的操作方式等特点而引起了水处理界的广泛重视," 全膜法 "水处理技术也就应运而 生,本文对ED I 的组成,工作原理及性能以及在电厂水处理中的应用进行了全面介绍。

关键词: 全膜法: ED I: 环境污染

中图分类号: TU 991. 26<sup>+</sup> 2 文献标识码: A 文章编号: 1006—7981(2010)05—0103—01

### 1 概述

在电站水处理行业中,随着大型机组对用水品 质的提高及降低环境污染的环保政策下, 膜技术因 其具有可靠的出水水质 简捷方便的操作方式等特 点而应起了水处理界的广泛重视,"全膜法"水处理 技术也就应运而生。所谓"全膜法",目前比较常用的 是预处理—U F—RO—RO—ED I, 其中, U F (超滤装 置)及RO (反渗透)在水处理中运用的比较多。随着 电力行业的发展以及清洁生产的要求, ED I 技术逐 步被越来越多的应用到电厂水处理行业中。那么,什 么是ED I?

ED I 是一种将电渗析和离子交换相互结合在一 起的除盐新工艺,英文名称electrodeionization,缩写 ED I. 又称连续电除盐技术, 是国际上 20 世纪 90 年 代逐渐兴起的新型纯水及超纯水处理技术; 它是将 电渗析法与离子交换法结合起来的一种新型的水处 理方法, 利用电渗析过程中极化现象对离子交换填 充床树脂进行电化学再生, 科学地将电渗析技术和 离子交换技术融为一体, 弥补对方之短, 即利用离子 交换能深度脱盐来克服电渗析极化而脱盐不彻底. 有利用电渗析极化而发生水电离产生H<sup>+</sup>和OH 离 子实现树脂自再生来克服树脂失效后通过化学药剂 再生的缺陷。因而ED I 技术是一种完美的除盐工艺。 是水处理技术的又一次革命, 也是未来水处理技术 中深度脱盐的趋势。

### 2 ED I 工作原理

ED I 的作用原理由下图作一简要说明, 主要有 以下几个过程: (以N aC1 溶液为例)。

### 2.1 电渗析过程

阳离子交换膜和阴离子交换膜交替排列干正负 两个电极之间,并用隔板将其隔开,组成淡化和浓缩 两个系统。当向隔室通入盐水后, 在外电场作用下,

阳离子向阴极迁移, 阴离子向阳极迁移, 但由于离子 交换膜的选择透过性,而使淡室中的盐水淡化,浓室 中盐水被浓缩,实现脱盐目的。

### 2.2 离子交换过程

靠离子交换树脂对水中电解质离子的交换作 用,去除水中的离子。

### 2.3 电化学再生过程

利用渗析的极化过程产生的H<sup>+</sup>和OH 和及树 脂本身的水解作用对树脂进行电化学再生。其中前 两个过程都对提高出水水质由正面作用, 而再生过 程由于离子交换会使水质变坏, 所以必须选择适宜 的工作环境, 才能既达到出水水质的要求, 又能实现 再生的目的。

ED I 装置中离子交换树脂的电化学再生, 有以 下三种反应:

2 3 1 阳离子交换树脂再生反应

正极:  $4R + 2H_{2}O = 4HR + O_{2} + 4e^{-}$ 

负极: 2e + 2NaR + 2H2O = 2R + 2NaOH +

 $H_2$ 

2 3 2 阴离子交换树脂再生反应

正极:  $4R'NO_3 + 2H_2O = 4R' + 4HNO_3 + O_2$ 

 $+4e^{-}$ 

负极: 4e<sup>-</sup> + 4R'+ 4H<sub>2</sub>O ===4R'OH+ 2H<sub>2</sub>

2 3 3 两种离子交换树脂同时再生反应

 $H_2O + N_3R + R'NO_3 = HR + R'OH + N_3NO_3$ 

R: ——阳离子交换树脂

R': ——阴离子交换树脂

### 3 ED I 对进水水质的要求及其影响分析

ED I 装置通常采用模块化设计, 即用若干个模 块按照一定的顺序组合成成套的 ED I 装置, 故而 ED I 模块是ED I 装置的核心部件, ED I 模块的进水 条件即是ED I 装置的进水条件。

作者简介: 渠慧英(1975-), 女, 内蒙古人, 毕业于内蒙古工业大学电力学院, 学士学位, 工程师, 现从事电厂化学的设计 工作。

<sup>\*</sup> 收稿日期: 2009- 11- 21

# PNN 测井技术及其应用分析

## 孔玉霞, 胡国祥, 童长兵, 邢

(延长油田股份有限公司, 陕西 延安 716000)

摘 要: PNN 测井是一种利用测量地层中剩余热中子数量随时间变化关系, 从中提取地层的宏观 俘获截面、计算储层的剩余油饱和度的方法; 其采集方式区别于其它脉冲中子测井, 也具备独特的数据 处理技术。文章介绍了PNN 测井原理、解释方法、并结合实例认为: 地层的宏观俘获截面是表征地层中 子特性的参数, 与地层岩性、裸眼井的伽马曲线有很好的对应关系: PNN 测井资料解释须参考生产井 史、邻井注水动态资料,才能得出准确的结论。

关键词: 脉冲中子: 测井: 俘获截面: 剩余油饱和度

中图分类号: TE19 文献标识码: A 文章编号: 1006—7981(2010)05—0104—03

### 1 PNN 仪器工作原理

PNN 是脉冲中子—中子(Pusle Neutron— Neutron) 仪器的简称, 它使用中子发生器向地层发 射 14 M eV 的快中子, 经过一系列的非弹性碰撞和 弹性碰撞, 当中子的能量与组成地层的原子处干热 平衡状态时,中子不再减速,此时它的能量是0 025 eV, 速度 2 2 × 105 cm/s, 与地层原子核的反应主要 是俘获反应。PNN 仪器记录从快中子束发射 30us

后的1 800µs 时间的热中子记数率, 并将其时谱记录 分成 60 道, 每道 30us, 从中提取地层的宏观俘获截 面, 并据此分辨近井地层的含油水性质。与传统的中 子寿命测井相比, 中子寿命测井记录的是热中子与 地层俘获反应释放出的伽马射线, 而PNN 直接记录 俘获反应前后热中子记数率。PNN 仪器主要针对提 高低孔隙度、低矿化度油藏水的俘获截面(孔隙度大 于5%, 矿化度5 000 ppm (1 ppm = 10~ 6) 左右)。从

根据《火力发电厂化学设计技术规程》(DL/ T5068- 2006) 中规定, 对 ED I 的进水水质要求: 水 温5~40 ,pH 值5~9,SiO2 0.5mg/1,游离余氯  $Cl_2 = 0.05 \text{m g/l}$ , 铁 (Fe) 0.01 m g/l, 锰 (M n) 0. 01mg/l, 总有机碳(mg/l) 0.5TOC, 硬度(以 CaCO3 计) lmg/l, 电导率 0us/cm。

### 4 EDI组成

ED I 主要由以下几个部分组成: 淡水室-将离子交换树脂填充在阴 阳离子交换膜之间形成 淡水单元: 浓水室——用网状物将每个EDI单元 隔开, 形成浓水室; 极水室; 绝缘板和压紧板; 电源及水路连接。

### 5 ED I 装置的辅助系统

### 5.1 加盐系统

对于ED I 装置, 若淡水室内充填树脂, 而浓水室 内没有充填导电材料,则淡水室靠树脂传输电流,浓 水室靠溶液传输电流。由于EDI模块进水的含盐量 低, 电导率一般小于40us/cm, 故导电能力比树脂低 得多。所以, 当进水电导率较低时, 则浓水室电阻较 高, 此种情况要求向浓水中加盐(一般用N aC1), 以 维持模块较高的电流, 保证ED I 模块对除弱酸性物 质的有效除去。

### 5.2 清洗装置

ED I 系统的清洗装置可根据ED I 装置的容量进 行配置, 也可以与反渗透的清洗装置共用。

### 6 ED I 在电厂中运用

电厂根据原水水质的特点及机组对水汽品质的 要求, 锅炉补给水处理系统按"超滤(UF)+ 二级反 渗透(RO)+ 电去离子(EDI) "工艺, 在原水水质条 件较好、处理水量较少时, 此方案无论从基建投资还 是运行投资都较方案二节省,且离子交换树脂不需 使用酸碱再生, 节约大量酸碱和清洗用水, 降低劳动 强度,对环境没有污染。

ED I 出水电导基本在  $0.05^{\circ}$   $0.06\mu S/cm$  之间, 出水水质稳定。

### 7 结论

ED I 装置因其无酸碱废液产生, 占地小及运行 费用少等特点, 将会被越来越多的水处理用户所接 受并运用。

### [参考文献]

[1] 火力发电厂化学设计技术规程》DL/T 5068 - 2006

<sup>\*</sup> 收稿日期: 2009- 11- 28